

NIPPON RESIBON

LINE - U P

Kualitas terjamin untuk keperluan batu gerinda · potong · poles



NIPPON RESIBON
日本レヂボン株式会社

Pesan dari Presiden Direktur

“Kapabilitas Manufaktur” harus didefinisikan sebagai tindakan memelopori perubahan secara berkelanjutan dalam tren pasar dan memahami kebutuhan nyata dan suara konsumen yang harus dikirim dalam bentuk “Berbagai Produk” dengan cepat.



Pada tahun 1960, pendiri Nippon Resibon, Hiroshi Akita, menciptakan batu gerinda fleksibel pertama di dunia yaitu batu gerinda yang dapat ditebuk dan produk yang terkenal di jaman tersebut. Inovasi yang tercipta dari suara konsumen yang ingin memiliki batu gerinda yang dapat menggerinda permukaan yang melengkung dengan mudah.

Sejak itu, dengan kebanggaan kami memelopori teknologi penggerindaan, pemolesan dan pemotongan, kami, Nippon Resibon, telah berkomitmen menciptakan kemajuan teknologi lebih lanjut.

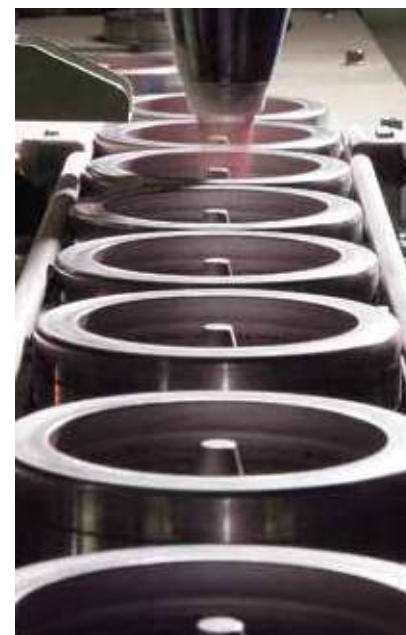
Setelah setengah abad sejak pendirian perusahaan, 75% dari batu gerinda yang dipasok oleh Grup Nippon Resibon saat ini dipakai oleh pasar luar negeri. Tidak hanya pasokan material, melainkan juga fasilitas produksi dan pasar penjualan telah mengalami globalisasi tanpa batas bersama dengan seluruh anggota staf kami. Saya menyampaikan tujuan Manajemen yang dapat mengirimkan produk-produk terbaik yang mencerminkan suara konsumen yang sesungguhnya secepat mungkin tanpa mengubah esensi “Manufaktur”

Nippon Resibon sebagai perusahaan pembuat batu gerinda, gerinda poles dan gerinda potong terkemuka terus bekerjasama untuk meningkatkan mutu “Kapabilitas Manufaktur” dan mengambil langkah maju menuju pasar global di paruh abad berikutnya.

Kenichi Horaguchi
Presiden Direktur dan CEO



Kantor Pusat di Osaka



Quality Control System

ISO 9001



JQA-2649
PRODUCTION HEADQUARTERS

Sistem Kendali Mutu

ISO 9001

Dedikasi kami terhadap keselamatan sesuai dengan komitmen kami terhadap mutu.

Pabrik Nippon Resibon di Furukawa-Jepang, telah disertifikasi berdasarkan standar ISO dan kami telah memeriksa dengan teliti setiap proses pembuatan mulai pekerjaan dari pencetakan sampai penekanan dan pembakaran guna memastikan efisiensi dan keselamatan.

Korporasi Nippon Resibon merupakan sebuah pilihan yang telah terbukti untuk berbagai produk dengan kualitas konsisten dan dapat diandalkan.



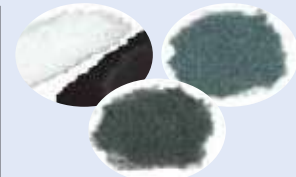
- | | |
|--|---|
| ① Merek dagang yang terdaftar secara internasional | ⑤ Simbol keselamatan (Piktogram) |
| ② Nomor Lot | ⑥ Kecepatan maksimum operasional (m/dtk)
Kecepatan maksimum putaran maksimum diperoleh (rpm) |
| ③ Spesifikasi | ⑦ Ukuran (mm) |
| ④ Aplikasi (Media) | |

Butiran (Material)

Pastikan pilih jenis butiran yang tepat sesuai dengan material benda kerja dan kegunaannya.

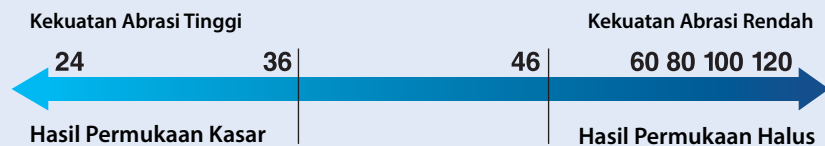


Butiran	Nama	Cocok untuk
A	Brown Fused Alumina	Besi Ringan
WA	White Alumina	Besi Baja
Z	Zirconium	Pengecoran/ Kerja Berat
C	Black Silicon Carbide	Beton
GC	Green Silicon Carbide	Marmer, Granit, Kaca, Bebatuan



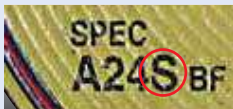
Grit (Ukuran & Jumlah Butiran)

Grit menunjukkan ukuran dan jumlah setiap butiran. Pastikan pilih spesifikasi grit yang tepat sesuai dengan hasil finishing yang diinginkan. Semakin kecil angka grit, semakin besar ukuran butiran sehingga kekuatan abrasi tinggi dan hasil permukaan terlihat kasar, begitu juga sebaliknya.



Mutu (Kekerasan)

Mutu merupakan kadar kelekatan diantara setiap butiran. Mutu yang mengarah ke A menunjukkan kadar kelekatan semakin rendah.



Piktogram



Kenakan pelindung telinga dan masker anti debu.



Kenakan sarung tangan.



Patuhi pedoman keselamatan yang diberikan.



Potong



Gerinda



Poles



Tidak diperbolehkan untuk pengerjaan menyamping.

MASONRY



Digunakan untuk Marmer Granit, Kaca dan bebatuan

METAL



Digunakan untuk LOGAM (BAJA BIASA).

STAINLESS



Digunakan untuk BAJA ANTI-KARAT.

Depressed Center Grinding Wheel

Grinding Wheel A24S



Aplikasi

Besi dan berbagai jenis logam

Fitur

- Proses penggerindaan optimal & stabil
- Tipe batu gerinda terpopuler

Ukuran (mm)	Ukuran inci	Spesifikasi	Kecepatan Operasional Maksimum		Pcs/Dus
			m/s	Rpm (min-1)	
100 x 4 x 16	4 x 5/32 x 5/8	A24S	72	13,700	200 (8 x 25pcs)
100 x 6 x 16	4 x 1/4 x 5/8	A24S	72	13,700	200 (8 x 25pcs)
100 x 6 x 16	4 x 1/4 x 5/8	24M-Aluminium	72	14,000	200 (8 x 25pcs)
125 x 6 x 22	5 x 1/4 x 7/8	A24S	72	11,000	100 (4 x 25pcs)
150 x 6 x 22.23	6 x 1/4 x 7/8	A24S	80	10,180	100 (4 x 25pcs)
180x 3 x 22.23	7 x 1/8 x 7/8	A24S	80	8,500	100 (4 x 25pcs)
180 x 6 x 22.23	7 x 1/4 x 7/8	A24S	80	8,500	50 (2 x 25pcs)
205 x 6 x 22.23	8 x 1/4 x 7/8	A24S	80	7,460	50 (2 x 25pcs)
230 x 6 x 22.23	9 x 1/4 x 7/8	A24S	80	6,640	50 (2 x 25pcs)
100 x 6 x 16	4 x 1/4 x 5/8	WA24S	72	14,000	200 (10 x 20pcs)
180 x 6 x 22.23	7 x 1/4 x 7/8	WA24S	80	8,500	50 (2 x 25pcs)

Grinding: Ceramic



Aplikasi

Besi dan berbagai jenis logam

Fitur

- Proses gerinda cepat terutama untuk besi keras
- 3x lebih awet, cepat dan tajam dari batu pada umumnya

Ukuran (mm)	Ukuran inci	Spek.	Kecepatan Operasional Maks.		Pcs/Dus
			m/s	Rpm (min-1)	
100 x 6 x 16	4 x 1/4 x 5/8	A24TBF	72	13,700	200 (8 x 25pcs)

Grinding: Iron Free



Aplikasi

Besi dan besi stainless

Fitur

- Tidak menimbulkan karat pada besi
- Tidak meninggalkan warna kebiru-biruan pada stainless steel
- Proses penggerindaan optimal & stabil

Ukuran (mm)	Ukuran inci	Spek.	Kecepatan Operasional Maks.		Pcs/Dus
			m/s	Rpm (min-1)	
100 x 6 x 16	4 x 1/4 x 5/8	A24SBF	72	13,700	200 (8 x 25pcs)
180 x 6 x 22	7 x 1/4 x 7/8	A24SBF	80	8,500	50 (2 x 25pcs)

Resibon Super Ace (BS-0)



Aplikasi

Besi, besi stainless dan baja campuran/baja keras

Fitur

- Proses penggerindaan optimal & stabil
- Terbuat dari material cubitron

Ukuran (mm)	Ukuran inci	Spek.	Kecepatan Operasional Maks.		Pcs/Dus
			m/s	Rpm (min-1)	
100 x 6 x 16	4 x 1/4 x 5/8	36P	72	13,750	200 (8 x 25pcs)
180 x 6 x 22	7 x 1/4 x 7/8	36P	72	7,600	100 (2 x 50pcs)

GA: Green Ace Gold



Aplikasi

Besi dan besi stainless

Fitur

- Fleksibel dan getaran lebih rendah
- Tidak perlu memakai pad pengaman

Ukuran (mm)	Ukuran inci	Spek.	Kecepatan Operasional Maks.		Pcs/Dus
			m/s	Rpm (min-1)	
100 x 3 x 16	4 x 5/32 x 5/8	46, 80	72	13,750	400 (16 x 25pcs)
100 x 6 x 16	4 x 1/4 x 5/8	36	72	13,750	200 (8 x 25pcs)

SV: Super Vio



Aplikasi

Besi, besi stainless dan baja campuran

Fitur

- 99,9 % Iron Free
- Proses grinding lebih lembut

Ukuran (mm)	Ukuran inci	Spek.	Kecepatan Operasional Maks.		Pcs/Dus
			m/s	Rpm (min-1)	
100 x 6 x 16	4 x 1/4 x 5/8	24, 34, 46L	72	13,750	200 (8 x 25pcs)



Cut-off Wheel

RC: Resibon Cut



Aplikasi

- A46S 1G;
 - A30P, A30M 1G;
 - A30R, A30S 2G
- › Besi dan berbagai jenis logam
- A46s BF 2G : Besi & besi stainless



A30P/A46S - 1G



A46S - 2G



A30M

Fitur

- Tipe batu potong terpopuler
- Kualitas potongan optimal & stabil

Ukuran (mm)	Ukuran inci	Spesifikasi	Kecepatan Operasional Maksimum		Pcs/Dus
			m/s	Rpm (min-1)	
105 x 1.6 x 16	4 x 1/16 x 5/8	A46S	80	14,550	400 (40 x 10pcs)
105 x 2 x 16	4 x 5/64 x 5/8	WA46S	72	13,090	400 (16 x 25pcs)
105 x 2 x 16	4 x 5/64 x 5/8	A46S	72	13,090	400 (40 x 10pcs)
105 x 3 x 16	4 x 1/8 x 5/8	A30P	72	13,090	400 (40 x 10pcs)
125 x 3 x 22	5 x 1/8 x 7/8	A30P	72	11,000	400 (40 x 10pcs)
150 x 2 x 22	6 x 5/64 x 7/8	A46S	72	14,000	400 (20 x 20pcs)
180 x 1.6 x 22	7 x 1/16 x 7/8	A46S	80	9,100	400 (20 x 20pcs)
180 x 2 x 22	7 x 5/64 x 7/8	WA46P	72	8,480	200 (20 x 10pcs)
180 x 3 x 22	7 x 1/8 x 7/8	A30P	72	7,630	200 (20 x 10pcs)
255 x 3 x 25.4	10 x 1/8 x 1	A30P	72	5,300	50 (2 x 25pcs)
305 x 3 x 25.4	12 x 1/8 x 1	A30P	72	4,500	50 (2 x 25pcs)
305 x 3 x 25.4	12 x 1/8 x 1	A30M	72	4,500	50 (2 x 25pcs)
305 x 3 x 25.4	12 x 1/8 x 1	A30S	72	4,800	50 (2 x 25pcs)
305 x 3 x 25.4	12 x 1/8 x 1	A30R	72	4,500	50 (2 x 25pcs)
355 x 3 x 25.4	14 x 1/8 x 1	A30P	72	3,870	50 (2 x 25pcs)
355 x 3 x 25.4	14 x 1/8 x 1	30P-Aluminium	72	3,900	50 (2 x 25pcs)
355 x 3 x 25.4	14 x 1/8 x 1	A30M	72	3,900	50 (2 x 25pcs)
355 x 3 x 25.4	14 x 1/8 x 1	A30S	72	4,800	50 (2 x 25pcs)
355 x 3 x 25.4	14 x 1/8 x 1	A30R	72	3,900	50 (2 x 25pcs)
405 x 3 x 25.4	16 x 1/8 x 1	A30P	72	2,970	50 (2 x 25pcs)
405 x 3 x 25.4	16 x 1/8 x 1	A30M	72	3,000	50 (2 x 25pcs)
405 x 3 x 25.4	16 x 1/8 x 1	A30S	72	4,800	50 (2 x 25pcs)
405 x 3 x 25.4	16 x 1/8 x 1	A30R	72	3,000	50 (2 x 25pcs)
510 x 4 x 25.4	20 x 5/32 x 1	A30P	63	2,350	10 (1 x 10pcs)

Cutting: Iron Free



STAINLESS

METAL



Aplikasi

Besi dan besi stainless

Fitur

- Tidak menimbulkan karat pada besi
- Tidak meninggalkan warna kebiru-biruan pada stainless steel
- Proses pemotongan optimal & stabil

Ukuran (mm)	Ukuran inci	Spek.	Kecepatan Operasional Maks.		Pcs/Dus
			m/s	Rpm (min-1)	
105 x 2 x 16	4 x 5/64 x 5/8	A46SBF	72	13,090	400 (40 x 10pcs)
125 x 2.5 x 22	5 x 3/32 x 7/8	A30PBF	72	11,000	200 (20 x 10pcs)
180 x 2.5 x 22	7 x 3/32 x 7/8	A30PBF	72	7,630	50 (2 x 25pcs)

Hidano Takumi



STAINLESS

METAL



1.0 mm



0.8 mm

Aplikasi

Besi dan besi stainless

Fitur

- Batu potong tertipis di kelas nya
- Memotong sangat cepat & presisi

Ukuran (mm)	Ukuran inci	Spesifikasi	Kecepatan Operasional Maks.		Pcs/Dus
			m/s	Rpm (min-1)	
105 x 1.0 x 16	4 x 3/64 x 5/8	Z46P	80	14,550	400 (8 x 50pcs)
105 x 0.8 x 16	4 x 0.8 x 16	MA60S	80	14,550	400 (8 x 50pcs)

RSC: Resibon Super Cut



STAINLESS

METAL



Aplikasi

Besi, besi stainless dan baja campuran

Fitur

- Getaran kecil
- Lebih Awet
- Tidak menimbulkan karat pada besi
- Lebih aman dengan double serat fiber
- Memotong dengan cepat & presisi
- Terbuat dari material cubitron

Ukuran (mm)	Ukuran inci	Spesifikasi	Kecepatan Operasional Maks.		Pcs/Dus
			m/s	Rpm (min-1)	
105 x 1.0 x 16	4 x 3/64 x 5/8	46P	80	14,550	200 (20 x 10pcs)
100 x 1.6 x 16	4 x 3/16 x 5/8	40P	80	15,200	200 (20 x 10pcs)
125 x 2 x 22	5 x 5/64 x 7/8	40P	80	12,220	100 (10 x 10pcs)
150 x 2 x 22	6 x 5/64 x 5/8	40P	80	10,180	100 (10 x 10pcs)
180 x 2 x 22	7 x 5/64 x 7/8	40P	80	8,500	100 (10 x 10pcs)
305 x 2.5 x 25.4	12 x 3/32 x 1	30P	80	5,000	30 (2 x 15pcs)
355 x 2.5 x 25.4	14 x 3/32 x 1	30P	80	4,300	30 (2 x 15pcs)
405 x 2.8 x 25.4	16 x 3/32 x 1	30P	72	3,390	10 (1 x 10pcs)

Pro 27



Aplikasi

Besi dan besi stainless

Fitur

- Dapat memotong & menggerinda sudut
- Lebih aman dengan double serat fiber
- Bentuk off-set depressed center

Ukuran (mm)	Ukuran inci	Spesifikasi	Kecepatan Operasional Maks.		Pcs/Dus
			m/s	Rpm (min-1)	
100 x 2.3 x 16	4 x 3/32 x 5/8	A30P	80	15.200	200 (20 x 10pcs)

Diamond Wheel



MASONRY



Wet Type



Dry Type



Turbo Type

Aplikasi

Marmer, granit, keramik dan bebatuan

Fitur

- Umur yang lebih panjang dan awet
- Lebih cepat, presisi dan stabil

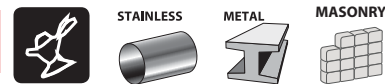
Ukuran (mm)	Ukuran inci	Spesifikasi	Kecepatan Operasional Maks.		Pcs/Dus
			m/s	Rpm (min-1)	
110 x 1.4T x 5W x 20H	4 - 1/2"	Wet (Basah)	80	14,500	100 (10 x 10pcs)
180 x 1.6T x 4W x 25H	7"	Wet (Basah)	80	8,700	25 (1 x 25pcs)
105 x 1.6T x 6W x 20H	4"	Dry (Kering)	80	14,500	100 (10 x 10pcs)
175 x 2.0T x 6W x 25H	7"	Dry (Kering)	80	8,700	25 (1 x 25pcs)
105 x 2.2T x 6W x 20H	4"	Turbo (Basah/Kering)	80	14,500	100 (10 x 10pcs)



Polishing Wheel

POLISHING

Flexible Best Touch



Aplikasi

- WA : Besi stainless
- AC : Besi
- GC : Marmer, granit, keramik, semen, kaca & bebatuan
- CC : Beton dan semen
- SC (Cubitron) : Besi dan besi stainless

Fitur

- Proses gerinda lebih presisi
- Getaran rendah
- Sangat fleksibel saat digunakan

Ukuran (mm)	Ukuran inci	Spesifikasi	Kecepatan Operasional Maksimum		Pcs/Dus
			m/s	Rpm (min-1)	
100 x 2 x 16	4 x 5/64 x 5/8	AC 60, 120, 150	72	14,000	400 (20 x 20pcs)
100 x 2 x 16	4 x 5/64 x 5/8	WA 60,120,150,180	72	14,000	400 (20 x 20pcs)
100 x 2 x 16	4 x 5/64 x 5/8	GC 60,80,100,120	72	14,000	400 (20 x 20pcs)
100 x 2 x 16	4 x 5/64 x 5/8	SC 60	72	13,600	400 (20 x 20pcs)
100 x 3 x 16	4 x 1/8 x 5/8	AC 36	72	14,000	400 (20 x 20pcs)
100 x 3 x 16	4 x 1/8 x 5/8	CC 16	72	14,000	400 (20 x 20pcs)
125 x 2 x 22	5 x 5/64 x 7/8	AC 60	72	12,200	200 (8 x 25pcs)
125 x 2 x 22	5 x 5/64 x 7/8	WA 60	72	11,000	200 (8 x 25pcs)
180 x 2 x 22	7 x 5/64 x 7/8	AC 60, 150	72	7,600	100 (10 x 10pcs)
180 x 2 x 22	7 x 5/64 x 7/8	WA 60	72	7,600	100 (10 x 10pcs)

SRT: Super Resi Techma



Aplikasi

Besi, besi stainless dan baja campuran

Fitur

- Fleksibel saat digunakan
- Tidak perlu memakai pad pengaman
- Terbuat dari material cubitron
- Sisi batu didesain untuk penggerindaan yang lembut

Ukuran (mm)	Ukuran inci	Spesifikasi	Kecepatan Operasional Maksimum		Pcs/Dus
			m/s	Rpm (min-1)	
100 x 6 x 16	4 x 1/4 x 5/8	#46, #60, #100	72	14,000	400 (20 x 20pcs)
180 x 6 x 22	7 x 1/4 x 7/8	#46, #80	72	7,630	100 (2 x 50pcs)

Sponge PVA Disc - HI-LAP



Aplikasi

Marmer, Granit, Kaca, Tembaga, Stainless dan bebatuan

Fitur

- Memoles secara detail & mengkilapkan
- Menghilangkan karat dan goresan

Ukuran (mm)	Ukuran inci	Spesifikasi	Kecepatan Operasional Maksimum		Pcs/Dus
			m/s	Rpm (min-1)	
100 x 8 x 16	4 x 5/32 x 5/8	C60,120,220,320,500,1000	45	2,700	100 (5 x 20pcs)

Flap Disc / Art Disc



Aplikasi

- A : Besi
- Z : Besi dan besi cor
- GZ : Besi stainless dan baja campuran

Fitur

- Menggerinda dan mengkondisi permukaan
- Getaran sangat rendah
- Lebih awet dan hasil pemolesan halus

Ukuran (mm)	Ukuran inci	Spesifikasi	Kecepatan Operasional Maksimum		Pcs/Dus
			m/s	Rpm (min-1)	
100 x 16	4 x 5/8	A 40, 60, 80, 100	72	13,600	100 (10 x 10pcs)
100 x 16	4 x 5/8	Z 40, 60, 80, 100	72	13,600	100 (10 x 10pcs)
100 x 16	4 x 5/8	GZ 40, 60, 80	72	13,600	100 (10 x 10pcs)

MO: Mini Off Set



Aplikasi

Semua bahan besi dan stainless

Fitur

- Dapat menggerinda bagian yang sulit dijangkau
- Untuk pengerjaan yang lebih halus

Ukuran (mm)	Ukuran inci	Spek.	Kecepatan Operasional Maks.		Pcs/Dus
			m/s	Rpm (min-1)	
50 x 4 x 9.53	2 x 5/32 x 3/8	A36P	72	27,500	250 (10 x 25pcs)
58 x 4 x 9.53	2-5/16 x 5/32 x 3/8	A36P	72	23,700	250 (10 x 25pcs)

Skill Net



Aplikasi

Logam non-ferrous, PVC, dan FRP

Fitur

- Memotong dan memoles logam non-ferrous
- Ringan, tahan getaran dan tidak berisik
- Dapat mengelupas cat
- Hasil konsisten di semua permukaan

Ukuran (mm)	Ukuran inci	Spesifikasi	Kecepatan Operasional Maks.		Pcs/Dus
			m/s	Rpm (min-1)	
100 x 2p x 16	4" x 2p MM x 5/8"	C60 - 2G	72	15,200	200 (20 x 10pcs)
180 x 2p x 22	7" x 2p MM x 7/8"	C60 - 2G	72	8,500	100 (10 x 10pcs)

Mounted Wheels

Aplikasi

Besi dan besi stainless

Fitur

- Cocok menggerinda pada bagian sudut
- Cocok menggerinda untuk bagian susah dijangkau
- Untuk menggerinda yang detail

W-196 : No. Code Barang

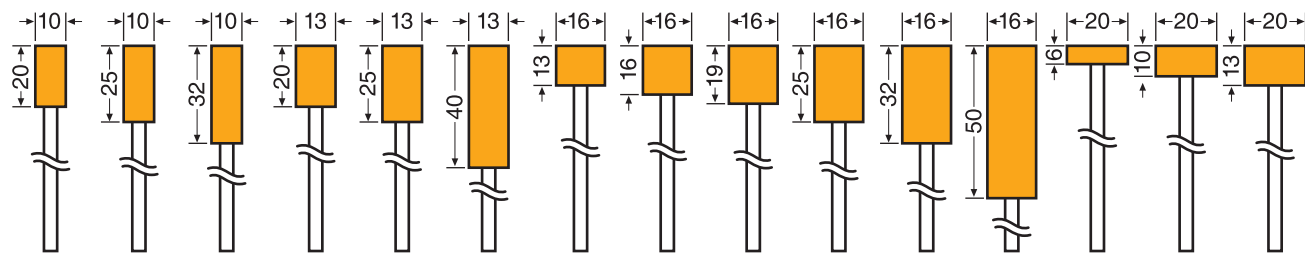
500 : Kuantiti (pcs)

1 pak : 25 pcs

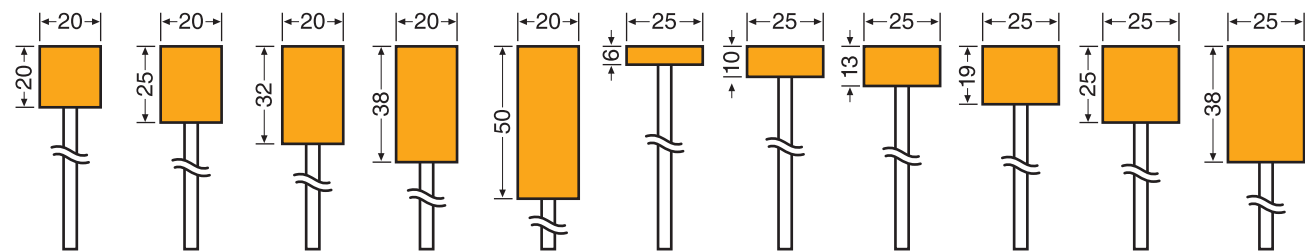
DIAMETER POROS : 6mm

PANJANG POROS : 40mm

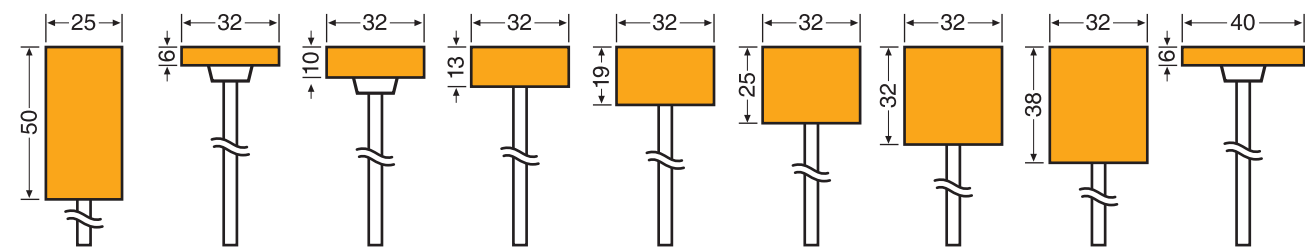
W-177	W-178	W-179	W-186	W-187	W-188	W-194	WJ-3	W-195	W-196	WJ-4	W-197	W-201	W-202	W-203
800	600	600	600	500	600	600	500	400	500	500	400	500	400	400



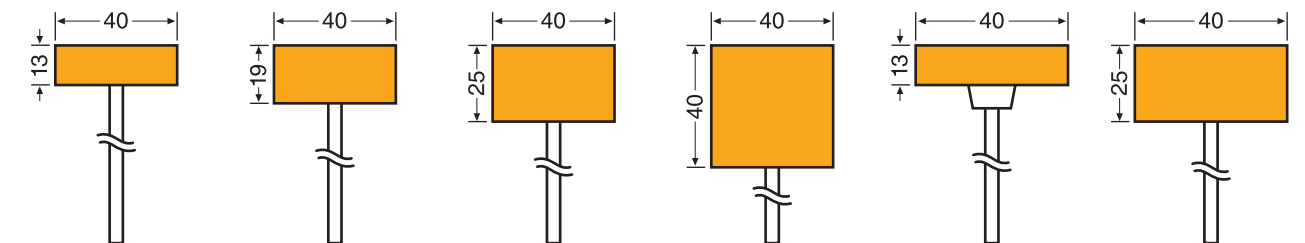
W-204	W-205	W-206	W-207	W-208	W-216	W-217	W-218	W-219	W-220	W-221
600	500	500	400	250	400	300	300	400	300	250



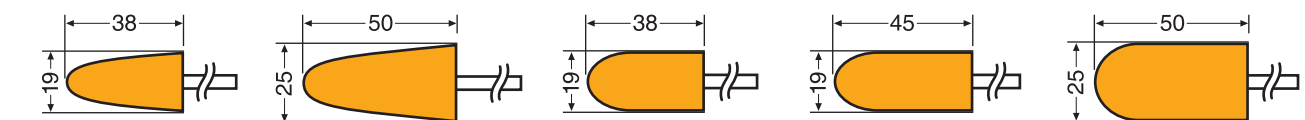
W-222	W-225	W-226	W-227	W-228	W-229	W-230	W-231	W-235
200	250	250	200	200	150	100	150	300



W-236	WJ-5	W-237	W-238	WJ-6	W-242
250	200	100	100	100	50



AJ-3	AJ-6	AJ-2	AJ-4	AJ-7
500	300	500	500	250



Informasi Keselamatan

PERINGATAN

Penggunaan yang tidak tepat dapat menyebabkan kerusakan dan cedera yang serius.

HAL-HAL YANG BOLEH DILAKUKAN:

- Selalu menangani dan menyimpan semua alat gerinda dengan cara yang sangat berhati-hati.
- Periksa secara visual seluruh alat gerinda terhadap kondisi rusak atau patah sebelum dipasang dan digunakan.
- Pastikan kecepatan mesin gerinda tidak melebihi kecepatan operasional maksimum yang ditandai pada batu gerinda atau pada kardus alat gerinda.
- Gunakan pasangan flange (mounting flange) yang bersih, rata dengan ukuran yang sama dan tipe yang sesuai dengan gerinda tersebut.
- Gunakan selalu pelindung keamanan mesin.
- Biarkan batu gerinda yang baru terpasang menyala selama satu menit di area terlindung sebelum digunakan.
- Kenakan selalu pelindung mata, baju pelindung, sarung tangan dan masker anti debu.
- Gunakan pad cadangan jika diperlukan.
- Hindari debu yang berhamburan dan sediakan ventilasi yang cukup untuk melindungi operator dari penyakit gangguan pernafasan.

HAL-HAL YANG TIDAK BOLEH DILAKUKAN:

- Jangan menggunakan batu gerinda yang telah mengalami kelembaban, kelengasan atau suhu berlebihan.
- Jangan menggunakan batu gerinda yang telah terjatuh atau tampak sudah rusak.
- Jangan memasukkan batu gerinda secara paksa ke dalam mesin atau mengubah ukuran lubang.
- Jangan mengencangkan baut secara berlebihan.
- Jangan melebihi kecepatan operasional maksimum yang ditandai pada batu gerinda.
- Jangan berdiri langsung di depan batu gerinda ketika mesin dinyalakan.
- Jangan menggerinda atau memotong material dimana batu gerinda tidak didisain untuk keperluan tersebut.
- Jangan menggunakan batu gerinda untuk memotong atau menakik (notching).
- Jangan menggunakan batu pemotong untuk menggerinda.
- Dilarang menggerinda atau memotong tanpa mengenakan alat pengaman yang memadai.

NIPPON RESIBON

22-10, Kitahorie 1-Chome Nishi-ku, Osaka 550-0014 Japan

TEL +81-6-6538-0198

FAX +81-6-6538-1990

ref@resibon.co.jp

<http://www.resibon.co.jp/>